

asm
ASM ARITMA SİSTEMLERİ



**SOLUTIONS FOR
A GREEN FUTURE**

Since 2002



**SOLUTIONS FOR
A GREEN FUTURE**



HAKKIMIZDA | ABOUT US

ASM Aritma Sistemleri, 2002 yılında kurulmuş olup, çevre teknolojileri alanında Türkiye’de ve yurt dışında faaliyet gösteren öncü firmalardan biri haline gelmiştir. Kalite ve müşteri memnuniyetini temel ilke edinen firma, su ve atıksu arıtma sektöründe çok sayıda anahtar teslim projeyi başarıyla tamamlamıştır.

Gebze’de bulunan 12.000 m² üretim alanı ve 1.100 m² idari binası ile faaliyet gösteren ASM Aritma Sistemleri; tasarım, planlama ve imalat süreçlerinde görev alan +50’den fazla mühendis ve teknik personel dahil olmak üzere +150’nin üzerinde çalışan istihdam etmektedir.

Çevre, makine, inşaat, elektrik ve endüstri mühendislerinden oluşan deneyimli kadrosunun desteğiyle ASM Aritma Sistemleri, mekanik ve elektrik ekipmanlarını kendi bünyesinde tasarlamakta, üretmekte ve kurulumunu gerçekleştirmektedir. Elektrik ve otomasyon sistemlerinde Siemens çözüm ortağı olan firma, tamamladığı her proje ile referanslarını istikrarlı şekilde artırmaya devam etmektedir.

ASM Aritma Sistemleri was founded in 2002 and has since become one of the leading companies in environmental technologies in Turkey and abroad. With a strong focus on quality and customer satisfaction, the company has successfully delivered numerous turnkey projects in the water and wastewater treatment sector.

Operating in Gebze with a 12,000 m² production area and a 1,100 m² administrative building, ASM Aritma Sistemleri employs over +150 personnel, including more than +50 engineers and technical staff in design, planning, and manufacturing.

Supported by an experienced team of environmental, mechanical, civil, electrical, and industrial engineers, ASM designs, manufactures, and installs its own mechanical and electrical equipment. As a solution partner of Siemens in electrical and automation systems, the company continues to increase its references with each completed project.



KALİTE POLİTİKASI | QUALITY POLICY

ASM Arıtma Sistemleri temelde, müşteri ihtiyaçlarını ve memnuniyetini amaç edinmiş, pazar eğilimlerini ve teknolojik gelişmeleri takip eden, gelen taleplere uzman kadrosu ile cevap veren, müşteriye her zaman birçözüm ortağı olarak gören ihtiyaç duyulan her türlü ürünün temini ve taahhüdünü yerine getiren kurum olma esasını ilke olarak kabul etmiştir.

Üretilen ekipmanlar TSE kalite belgesine sahip olup yurt dışından yapılan siparişler için (ASME, DIN, BS,v.b) normlara uygun özel üretimler yapılmaktadır. Firmamız ayrıca ISO 9001:2015, 14001:2015, ISO45001:2018 kalite yönetim sistemine ait belgelere sahiptir.

ASM Arıtma Sistemleri has accepted the principle to be a corporation which aims at the customer needs and satisfaction, may follow market trends and technological developments, respond to the demands with its expert personel, consider the customer always as a solution partner and to be able to supply and undertake all products.

The produced equipment has TSE Quality Certificate and we have produced special products for the orders from abroad in compliance with (ASME, DIN BS) standards. Further the company has the certificates for ISO 9001:2015, 14001:2015, ISO45001:2018 Quality Management System.

Atıksu Arıtma Tesisleri Wastewater Treatment Plants	4
İçme Suyu Arıtma Tesisleri Drinking Water Treatment Plants	6
Kimyasal-Endüstriyel Arıtma Tesisleri Chemical - Industrial Treatment Plants	8
Biyolojik Arıtma Tesisleri Biological Treatment Plants	10
RO ve Ultrafiltrasyon Tesisleri RO & Ultrafiltration Plants	12
Terfi İstasyonları Pumping Stations	14
Koku Arıtma Tesisleri Odor Treatment Plants	15
Elektrik ve Otomasyon Electrical and Automation	16

ATIK SU ARITMA TESİSLERİ

WASTEWATER TREATMENT PLANTS



Wastewater
Treatment Plants

Atıksu arıtma; evsel ve endüstriyel faaliyetlerden kaynaklanan atık suların fiziksel, biyolojik ve kimyasal yöntemlerle arıtılarak alıcı ortam standartlarına uygun hale getirilmesi sürecinin genel adıdır. Klasik aktif çamur, uzun havalandırmalı aktif çamur, ileri biyolojik arıtma ve kimyasal arıtma gibi proseslerin uygulandığı entegre sistemlerdir.



Ilgın, Konya, TR



Van, TR

Su arıtma sistemleri, birbirini tamamlayan ve belirli bir sıra ile ilerleyen çok aşamalı proseslerden oluşur. Bu döngüde içme suyu arıtımı, suyun kullanım öncesindeki ilk adımdır; kullanım sonrasında ise atıksu arıtma süreci devreye girerek çevresel sürdürülebilirliği sağlar.



İpsala, Edirne, TR

Wastewater treatment refers to the comprehensive process of treating wastewater generated from domestic and industrial sources through physical, biological, and chemical methods to ensure compliance with discharge standards. These integrated systems employ processes such as conventional activated sludge, extended aeration activated sludge, advanced biological treatment, and chemical treatment.

Water treatment systems consist of multi-stage processes that complement each other and operate in a specific sequence. Within this cycle, drinking water treatment represents the initial step prior to use, while wastewater treatment comes into operation after consumption to ensure environmental sustainability.



Bigadiç, Balıkesir, TR

Asm Arıtma Sistemleri; atıksu arıtma tesislerinin projelendirilmesi, proses tasarımının yapılması, ön fizibilite ve uygulama projelerinin hazırlanması, tesislerin kurulması ile işletmeye alınması ve işletilmesi süreçlerinde sunduğu kapsamlı hizmetlerle anahtar teslim çözümler üretmektedir.



ASM Arıtma Sistemleri, atıksu arıtma alanında anahtar teslim tesisler, özel mühendislik çözümleri ve entegre sistemler sunmakta; satış öncesinden satış sonrasına kadar uzanan hizmet anlayışıyla Türkiye'de ve uluslararası pazarlarda güvenilir çözümler üretmektedir.



Kadirli, Osmaniye, TR

Asm Arıtma Sistemleri provides turnkey solutions through its extensive services, encompassing the design and engineering of wastewater treatment plants, process planning, preliminary feasibility studies and detailed project preparation, as well as the construction, commissioning, and operation of treatment facilities.

ASM Arıtma Sistemleri, provides turnkey wastewater treatment plants, customized engineering solutions, and integrated systems. With a comprehensive service approach covering pre-sales and after-sales support, ASM aims to deliver reliable solutions both in Türkiye and across international markets.



Lerik, AZ

İÇME SUYU ARITMA TESİSLERİ

DRINKING WATER TREATMENT PLANTS



Drinking Water
Treatment

Lerik, AZ



İçme suyu arıtma tesisleri; fiziksel arıtma, havalandırma, koagülasyon, flokülasyon, kimyasal dozlama ünitesi, çöktürme ünitesi, çamur susuzlaştırma ünitesi ve dezenfeksiyon ünitesinden oluşmaktadır.

Ana üniteler arasında düzenli ve kontrollü bir hidrolik akış sağlamak amacıyla pompa istasyonları ve vana odaları kullanılmaktadır. Prosesin otomatik kontrolü; PLC veya benzeri otomasyon sistemleri üzerinde, ölçüm ve izleme sistemleriyle koordineli çalışan dozlama sistemlerinin uygulanmasıyla gerçekleştirilmektedir.

Susurluk, Balıkesir, TR



The drinking water treatment process is a large-scale and comprehensive application aimed at converting naturally sourced water—an essential resource for life—into safe and potable quality. Water stored in reservoirs and dams is exposed over time to environmental factors and biological activity, leading to contamination and the proliferation of microorganisms.

Drinking water treatment plants consist of Physical Treatment, Aeration, Coagulation, Flocculation, Chemical Dosing Units, Sedimentation Units, Sludge Dewatering Units, and Disinfection Units.

To ensure a stable and controlled hydraulic flow, pump stations and valve chambers are installed between the main units. Automatic process control is achieved through PLC or similar automation systems, where dosing systems operate in coordination with measurement and monitoring units.

Akçaköy, Trabzon, TR



Şehir şebekelerine güvenli bir şekilde iletilmesi için, sudaki mikroorganizmalar dezenfeksiyon prosesleri ile giderilmektedir. İçme suyu arıtma, birden fazla arıtma tekniğinin eş zamanlı olarak kullanıldığı entegre bir süreçtir. Kimyasal işlemlerin yanı sıra karıştırma, çökelme ve sedimentasyon gibi fiziksel prosesler de uygulanmaktadır.

Süreç boyunca su, gerek depolama alanlarında gerekse şebekeye iletim aşamasında farklı arıtma kademelerinden geçirilerek, halk sağlığı ve ilgili mevzuat gerekliliklerine uygun hale getirilmektedir.

Suşehri, Sivas, TR



Pancarlı, Gaziantep, TR



İçme suyu arıtma süreci, yaşam için vazgeçilmez olan ve doğada bulunan suyun sağlıklı ve içilebilir kaliteye getirilmesi amacıyla uygulanan, geniş kapsamlı ve büyük ölçekli bir uygulamadır. Bu süreç; barajlar ve rezervuarlarda depolanan suyun zaman içerisinde çevresel faktörlerin etkisiyle kirlenmesi ve biyolojik düzeyde çoğalan mikroorganizmaların bertaraf edilmesi gerekliliğinden doğmaktadır.

Kahta, Adıyaman, TR



To enable safe supply to urban distribution networks, these microorganisms are eliminated through disinfection processes. Drinking water treatment involves an integrated sequence of multiple treatment techniques applied simultaneously. In addition to chemical processes, physical actions such as mixing, settling, and sedimentation are also employed.

Throughout the process, water is treated at different stages during both storage and transmission to the distribution network, ensuring compliance with public health standards and regulatory requirements.

KİMYASAL – ENDÜSTRİYEL ARITMA TESİSLERİ

CHEMICAL - INDUSTRIAL TREATMENT PLANTS



Chemical - Industrial
Treatment Plants

Aliağa OSB, İzmir, TR



Kimyasal arıtma süreci, atıksuyun teknik hesaplamalar sonucunda belirlenen karıştırma yöntemleri ve kimyasal çöktürme teknikleri ile gerçekleştirilir. Bu süreçte suya uygulanan kimyasallar, hedeflenen reaksiyonlara girerek su kirliliğine neden olan kimyasal bileşenlerin sudan ayrılmasını sağlar.

Kimyasal arıtma prosesleri, bazı yönleriyle diğer arıtma yöntemlerine benzerlik gösterse de, kullanılan bilimsel veriler, tasarım kriterleri ve uygulama aşamaları açısından ayrı bir uzmanlık alanı olarak değerlendirilmelidir.

Tire OSB, İzmir, TR



Industrial treatment plants treat wastewater generated by facilities operating in organized industrial zones through chemical and biological treatment processes, ensuring compliance with regulatory discharge limits or achieving quality suitable for reuse as utility water.

The chemical treatment process is carried out using mixing methods and chemical precipitation techniques determined through detailed technical calculations. During this process, chemicals applied to the wastewater enter targeted reactions, enabling the separation of pollutants and chemical components responsible for water contamination.

Although chemical treatment processes share certain similarities with other treatment methods, the scientific data, design criteria, and application stages involved require evaluation as a distinct field of expertise.

Kütahya OSB, TR



ASM Arıtma Sistemleri, Kimyasal – Endüstriyel Arıtma alanında sunduğu projelendirme, teknik destek ve anahtar teslim çözümler ile tesislerin kurulumu, işletilmesi ve bakım süreçlerinde kapsamlı hizmet sunmaktadır.

Gama Recyle , Düzce, TR



Tire OSB, İzmir, TR



Endüstriyel arıtma tesisleri; organize sanayi bölgelerinde faaliyet gösteren işletmelerden kaynaklanan atıksuların kimyasal ve biyolojik arıtma yöntemleri ile arıtılarak, deşarj limitlerine uygun veya kullanma suyu olarak değerlendirilebilecek kaliteye getirilmesini sağlar.

Liman, Çanakkale, TR



ASM Arıtma Sistemleri provides comprehensive services in Chemical and Industrial Treatment, including project design, technical support, and turnkey solutions for the installation, operation, and maintenance of treatment facilities.

BİYOLOJİK ARITMA TESİSLERİ

BIOLOGICAL TREATMENT PLANTS



Biological Treatment
Plants

TOKİ, İskenderun, TR



Paket arıtma sistemleri, genellikle küçük veya geçici yerleşim alanları için tasarlanmıştır. Kamp alanları, turistik tesisler, geçici etkinlik alanları ve çiftlikler, paket arıtma çözümlerinin en yaygın tercih edildiği uygulama alanlarıdır. Ayrıca, kalıcı bir arıtma altyapısı bulunmayan bölgelerde arıtma ihtiyacını bölgesel olarak karşılayabilmektedir.

AL-Shams, IQ



Package treatment units offer significant advantages due to their low investment cost, compact design, and optimum self-operated processes. Unlike conventional treatment systems, they do not require extensive land use or multiple treatment facilities.

Package Treatment Systems are designed to operate with high efficiency in the treatment of domestic and industrial wastewater. They are manufactured using advanced treatment technologies based on minimum cost, maximum efficiency, high-quality production standards, detailed engineering calculations, and meticulous laboratory studies.

Package treatment systems are generally designed for small or temporary residential areas. Camping sites, touristic facilities, temporary event areas, and farms are among the most common applications for package treatment solutions. Additionally, these systems can meet treatment needs regionally in areas without permanent treatment infrastructure.

Rize OSB, TR



Genellikle paket arıtma olarak adlandırılan ardışık kesikli aktif çamur (SBR) prosesinde kirlenimler, mikroorganizmalar tarafından oksijen kullanılarak aerobik ortamda karbondioksit ve suya dönüştürülür. Proses dengeleme yapısı sayesinde değişken debilerde dahi %98'e varan arıtma verimliliği sağlanır. Çıkış suyu, Su Kirliliği Kontrolü Yönetmeliği kapsamındaki çevresel deşarj standartlarına uygundur.

Ilıca, Kütahya, TR



Sucuali, Kocaeli, TR



Paket arıtma üniteleri; düşük yatırım maliyeti, kompakt yapısı ve kendi kendini yönetebilen prosesleri sayesinde önemli avantajlar sunar. Diğer arıtma sistemlerinde olduğu gibi geniş alanlara ve çok sayıda üniteye ihtiyaç duyulmaz.

Paket Arıtma Sistemleri, evsel ve endüstriyel atıksuların yüksek verimlilikle arıtılması amacıyla tasarlanmıştır. Minimum maliyet, maksimum verimlilik ve yüksek kaliteli üretim prensipleri doğrultusunda; detaylı mühendislik hesaplamaları ve laboratuvar çalışmaları sonucunda ileri teknoloji kullanılarak üretilmektedir.

Devlet Hastanesi, Hatay, TR



In the Sequential Batch Reactor (SBR) activated sludge process, commonly referred to as package treatment, pollutants are biologically converted into carbon dioxide and water by microorganisms in an aerobic environment using oxygen. With its process balancing structure, the system achieves up to 98% treatment efficiency, even under variable flow conditions. The treated effluent complies with environmental discharge standards defined in pollution control regulations.

RO ve ULTRAFİLTRASYON TESİSLERİ

RO & ULTRAFILTRATION PLANTS



RO & Ultrafiltration
Plants

Gama Recycle, Düzce, TR



Ters Osmoz (RO) sistemleri, deniz suyu, endüstriyel atıksu ve içme suyu arıtma uygulamalarında yaygın olarak tercih edilmektedir. Bu sistemlerin temel amacı; mineraller, renk, askıda katı maddeler ve toplam çözünmüş katı maddeler gibi parametreleri sudan uzaklaştırmaktır. RO sistemleri, arıtma prosesleri içerisinde en hassas filtrasyon sağlayan teknolojiler arasında yer almakta olup, temiz su eldesi için en güvenilir yöntemlerden biridir.

Cebeci, Kocaeli, TR



RO systems are highly preferred due to their minimal space requirements, low operation and maintenance costs, and compatibility with automation systems.

ASM Arıtma Sistemleri designs drinking water treatment plants for settlements of various sizes, from villages to cities. In addition, the company delivers customized solutions for industrial, commercial, and domestic applications based on specific requirements.

Reverse Osmosis (RO) systems are widely used in seawater, industrial wastewater, and drinking water treatment applications. The primary purpose of these systems is to remove minerals, color, suspended solids, and total dissolved solids from water. RO systems provide the most sensitive level of filtration among treatment processes and are considered one of the most reliable methods for producing clean water.

Kirazlı, Bursa, TR



Kullanılan teknolojiler; pıhtılaşma-flokülasyon, basit veya lamelli çöktürme, hızlı veya yerçekimli kum filtrasyonu, bulanık ve humik sular için yavaş kum filtrasyonu; oksidasyon/filtrasyon, zeolit filtrasyonu, sert sular için iyon değişimi, özellikle yeraltı sularında demir ve mangan giderimi için kireç/soda yöntemleri; tuzluluk giderimi için iyon değişimi ve ters osmoz; organik maddelerin giderimi için biyolojik arıtma, dezenfeksiyon, klorlama, ozonlama ve ultraviyole proseslerini kapsamaktadır.

Kızkalesi, Mersin, TR



Karataş, Adana, TR



RO sistemleri; minimum alan ihtiyacı, düşük işletme ve bakım maliyetleri ve otomasyon sistemlerine uyumlu yapıları sayesinde sıklıkla tercih edilmektedir.

ASM Arıtma Sistemleri, köylerden şehirlere kadar farklı ölçeklerdeki yerleşim alanları için içme suyu arıtma tesisleri tasarlamakta; ayrıca endüstriyel, ticari ve evsel kullanım alanlarına yönelik ihtiyaca özel çözümler sunmaktadır.

Tire OSB, İzmir, TR



The technologies used include coagulation-flocculation, simple or lamella sedimentation, rapid or gravity sand filtration, slow sand filtration for turbid and humic waters; oxidation/filtration, zeolite filtration, ion exchange for hard water, lime/soda methods for iron and manganese removal in groundwater; ion exchange and reverse osmosis for salinity removal; and biological treatment, disinfection, chlorination, ozonation, and ultraviolet processes for the removal of organic substances.

TERFİ İSTASYONLARI

PUMPING STATIONS



Pumping Stations

KOKU ARITMA TESİSLERİ

ODOR TREATMENT PLANTS



Odor Treatment Plants

Yolveren, Bursa, TR



Artan nüfus ve yerleşim alanlarıyla birlikte kanalizasyon ve yağmur suyu hatları yaygınlaşmakta, su akışının yetersiz olduğu durumlarda terfi (pompa) istasyonlarına ihtiyaç duyulmaktadır. Pompalar; suyun özellikleri, debi ve tesis konumuna göre seçilmektedir.

ASM Arıtma Sistemleri; konsept, tasarım, ekipman seçimi, tedarik, kurulum ve devreye alma aşamalarını kapsayan anahtar teslim çözümler ile birlikte satış sonrası teknik destek sunmaktadır. Konut, ticari ve endüstriyel uygulamalar için çevreye duyarlı, güvenilir ve uzun ömürlü terfi istasyonları sağlamaktadır.

With the increasing population and expanding residential areas, sewerage and stormwater networks are becoming more widespread, creating the need for pumping stations where water flow is insufficient. Pumps are selected based on water characteristics, flow rate, and station location.

ASM Arıtma Sistemleri provides turnkey solutions covering concept development, engineering design, equipment selection, supply, installation, and commissioning, along with comprehensive after-sales technical support. The company delivers environmentally responsible, reliable, and long-lasting pumping station solutions for residential, commercial, and industrial applications.

Akçaköy, Trabzon, TR



Başkent OSB, Ankara, TR



Gerenköy, İzmir, TR



Koku arıtma ve giderme sistemleri, endüstriyel proseslerde özellikle çamurlu alanlarda oluşan kokuların azaltılması veya tamamen ortadan kaldırılması amacıyla uygulanmaktadır. Sistemler; kimyasal yıkayıcı, biyofiltre veya kuru kimyasal yöntemlerle tasarlanabilmektedir.

ASM Arıtma Sistemleri, proje ihtiyaçlarına uygun, çevreye duyarlı ve sürdürülebilir koku kontrol çözümleri sunmaktadır.

Odor treatment and removal systems are applied in industrial processes to reduce or completely eliminate odors, especially in sludge-related areas. These systems can be designed as chemical scrubbers, biofilters, or dry chemical odor removal units.

ASM Arıtma Sistemleri provides environmentally friendly and sustainable odor control solutions tailored to project requirements.

BUSKİ, Bursa, TR

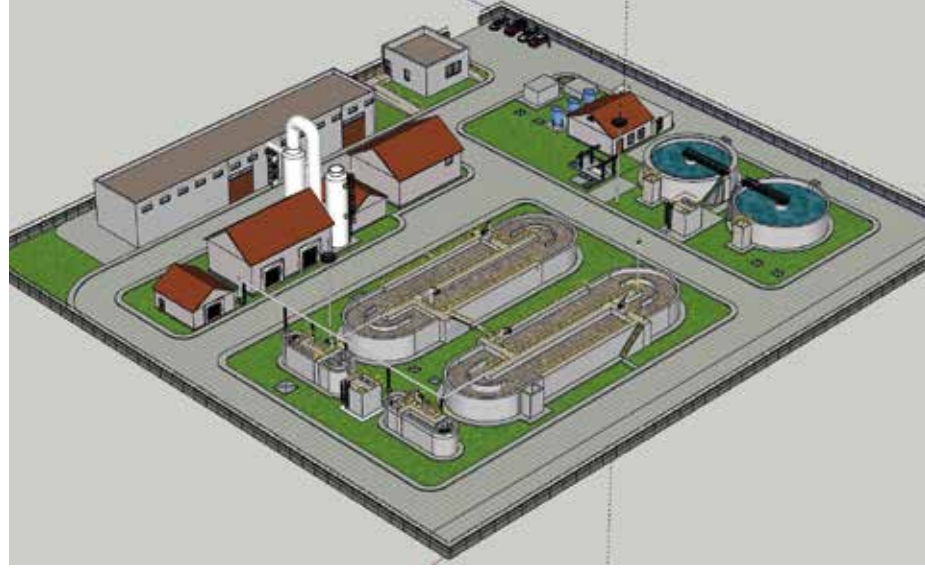


ELEKTRİK VE OTOMASYON

ELECTRICAL AND AUTOMATION



Electrical and
Automation



ASM Aritma Sistemleri olarak, Elektrik ve Otomasyon Bölümümüz, arıtma tesislerinin ve endüstriyel tesislerin güvenli, verimli ve güvenilir çalışmasını sağlamak için gelişmiş kontrol sistemleri tasarlamakta ve üretmektedir. Uluslararası standartlara uygun olarak üretilen MCC (Motor Kontrol Merkezleri), PLC (Programlanabilir Mantık Kontrol Cihazı) panelleri ve MDP (Ana Dağıtım Panelleri) üretiminde uzmanlaşmış bulunmaktayız. Elektrik tasarımından panel montajına, programlamadan entegrasyona ve test etmeye kadar eksiksiz anahtar teslim çözümler sunuyoruz.

As ASM Aritma Sistemleri, our Electrical and Automation Department designs and manufactures advanced control systems to ensure the safe, efficient, and reliable operation of treatment plants and industrial facilities. We specialize in the production of MCC (Motor Control Centers), PLC (Programmable Logic Controller) panels, and MDP (Main Distribution Panels), all built in compliance with international standards. From electrical design and panel assembly to programming, integration, and testing, we deliver complete turnkey solutions.





A.S.M. ARITMA SİSTEMLERİ

MAK. İMLT. ve İNŞ. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Sultan Orhan Mahallesi, 1164. Sokak, No: 9 Gebze, Kocaeli, Türkiye

Phone: +90 262 643 55 00

info@asmaritma.com.tr / www.asmaritma.com.tr

